



DISCIPLINA: Processos de Usinagem I	
Vigência: a partir de 2015/1	Período letivo: 3º semestre
Carga horária total: 75 h	Código: B22O3
Ementa: Descrição e aplicação de conceitos teóricos e práticos referentes a operações de torneamento, ajustagem de componentes mecânicos e afiação de ferramentas de usinagem.	

Conteúdos

UNIDADE I – Segurança na Operação

- 1.1 Manuseio de ferramentas
- 1.2 Manuseio de máquinas de usinagem

UNIDADE II – Medições com Paquímetros

- 2.1 Revisão
- 2.2 Micrômetros

UNIDADE III – Ferramentas

- 3.1 Acessórios utilizados em torneamento

UNIDADE IV – Operações de Torneamento

- 4.1 faceamento
- 4.2 furação
- 4.3 desbaste

UNIDADE V – Ferramentas

- 5.1 Ferramentas de corte
- 5.2 Afiação das principais ferramentas de corte utilizadas em torneamento
- 5.3 Acessórios utilizados em operações de torneamento

UNIDADE VI – Ajustagem

- 6.1 Acessórios utilizados em operações de ajustagem de componentes mecânicos

Bibliografia básica

- DINIZ, Anselmo Eduardo et al. **Tecnologia da Usinagem dos Materiais**. 4. ed. São Paulo: Editora Artliber, 2001.
- GERLING, Heinrich. **Alrededor de las Máquinas-herramientas**. 2. ed. Barcelona-Buenos Aires-México: Editora Rererté S.A., 1964.
- PROVENZA F. **Projeta de máquinas**. Escola Pro-tec. 5. ed. São Paulo: Editora F. Provenza, 1984.

Bibliografia complementar

- FERRARESI, Dino. **Fundamentos da Usinagem dos Materiais**. São Paulo: Editora Edgard Blüvher Ltda., 1977.
- SENAI/RS. **Mecânica Geral**. Coleção Básica Senai/rs. 1. ed. 1972.