



DISCIPLINA: Processos de Usinagem II	
Vigência: a partir de 2015/1	Período letivo: 4º semestre
Carga horária total: 30h	Código: MEM.004
Ementa: Descrição e aplicação de conceitos teóricos e práticos referentes a operações de fresagem em componentes mecânicos variados e usinagem de rodas dentadas de dentes retos e helicoidais.	

Conteúdos

UNIDADE I - Segurança na Operação

- 1.1 Manuseio de ferramentas
- 1.2 Manuseio de máquinas de usinagem

UNIDADE II - Ferramentas

- 2.1 Acessórios utilizados em operações de fresagem.

UNIDADE III - Operações de fresagem;

- 3.1 fresagem de rodas dentadas de dentes retos
- 3.2 fresagem de rodas dentadas de dentes helicoidal
- 3.3 fresagem de componentes mecânicos variados

UNIDADE IV - Ferramentas

- 4.1 ferramentas de corte utilizadas em fresamento
- 4.2 Aplicação das principais ferramentas de corte utilizadas em fresagem

Bibliografia básica

DINIZ, Anselmo Eduardo et al. **Tecnologia da Usinagem dos Materiais**. 4. ed. São Paulo: editora Artliber, 2001.

FERRARESI, Dino. **Fundamentos da Usinagem dos Materiais**. São Paulo: Editora Edgard Blüvher Ltda. 1977.

GERLING, Heinrich. **Alrededor de las Máquinas-herramientas**. 2. ed. Barcelona-Buenos Aires-México: editora Rererté S.A. 1964.

Bibliografia complementar

PROVENZA F. **Projetista de máquinas**. Escola Pro-tec. 5. ed. São Paulo: Editora F. Provenza, 1984.

SENAI/RS. **Mecânica Geral**. Coleção Básica Senai/rs. 1. ed. 1972.