



Serviço Público Federal
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Sul-rio-grandense
Pró-Reitoria de Ensino

DISCIPLINA: Manutenção, Qualidade e Segurança	
Vigência: a partir de 2014/1	Período letivo: 4º ano
Carga horária total: 60h	Código: VA.DE.071
Ementa: Desenvolvimento de habilidades e conhecimentos relacionados a manutenção de equipamentos industriais e segurança do trabalho, voltados ao setor de refrigeração, possibilitando ao egresso criação, revisão e execução de planos de manutenção utilizando conceitos, ferramentas e normas relacionadas ao meio.	

Conteúdos

UNIDADE I – História da Manutenção

- 1.1 História
- 1.2 Abraman

UNIDADE II – Conceitos Utilizados na Manutenção

- 2.1 Manutenção
- 2.2 Produtividade
- 2.3 Disponibilidade
- 2.4 Confiabilidade

UNIDADE III – Tipos de Manutenção

- 3.1 Corretiva
- 3.2 Preventiva
- 3.3 Preditiva
- 3.4 Sistemica
- 3.5 Sistemática
- 3.6 Manutenção produtiva total

UNIDADE IV – Programas de Organização

- 4.1 5S
- 4.2 5w2h
- 4.3 PDCA
- 4.4 6 SIGMA
- 4.5 ISHIKAWA
- 4.6 JIT
- 4.7 Manutenção classe mundial
- 4.8 Manutenção produtiva total

UNIDADE V – Normas de Regulamentação

- 5.1 Conceitos
- 5.2 Finalidade

UNIDADE VI – Regras e Rotinas de Manutenção

- 6.1 Conceitos
- 6.2 Falhas



Serviço Público Federal
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Sul-rio-grandense
Pró-Reitoria de Ensino

6.3 Procedimentos de segurança
6.4 Rotinas

UNIDADE VII – Segurança e Saúde no Trabalho

7.1 Introdução
7.2 Importância e vantagens da prevenção de acidentes
7.3 Organização do ambiente de trabalho
7.4 Comissão interna de prevenção de acidentes
7.5 Conceitos e classificação dos riscos ambientais
7.6 Equipamentos de proteção individual e coletiva
7.7 Acidentes do trabalho
7.8 Primeiros socorros
7.9 Segurança em instalações e serviços em eletricidade
7.10 Segurança em instalações, máquinas e equipamentos
7.11 Prevenção contra incêndios

UNIDADE VIII – Planos de Manutenção

8.1 Introdução
8.2 Tipos de sistemas de controle de manutenção
8.3 Planejamento de manutenção de grandes eventos
8.4 Cadastro de equipamentos
8.5 Criação de planos de manutenção preventiva
8.6 Escolha de tipos de manutenção
8.7 Indicadores de manutenção

Bibliografia básicas

BRANCO FILHO, Gil. **A organização, o planejamento e o controle da manutenção**. Rio de Janeiro: Ciência Moderna, 2008.

PEREIRA, Mário Jorge. **Engenharia de manutenção**: teoria e prática. Rio de Janeiro: Ciência Moderna, 2011.

SANTOS, Valdir Aparecido dos. **Manual prático da manutenção industrial**. 2. ed. São Paulo: Icone, 2007.

Bibliografia complementar

FILHO, Gil Branco. **Indicadores e Índices de Manutenção**. Rio de Janeiro: Editora Ciência Moderna, 2006.

FOGLIATTO, Flávio Sanson; RIBEIRO, José Luis Duarte. **Confiabilidade e manutenção industrial**. Rio de Janeiro: Elsevier, 2009.

MOTTER, Osir. **Manutenção industrial**: o poder oculto da empresa. São Paulo: Hemus, 1992.

OLMEDO, Napoleao Lopes; MIRSHAWKA, Victor. **Manutenção combate aos custos da não eficácia**: a vez do Brasil. São Paulo: Makron Books, 1993.



Serviço Público Federal
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Sul-rio-grandense
Pró-Reitoria de Ensino

PAOLESCHI, Bruno. **CIPA**: guia prático de segurança do trabalho. São Paulo: Érica, 2011.

VERRI, Luiz Albert. **Gerenciamento Pela Qualidade Total na Manutenção Industrial**. Rio de Janeiro: Qualitymark, 2007.

VIANA, Herbert Ricardo Garcia. **PCM**: Planejamento e controle da manutenção. Rio de Janeiro: Qualitymark, 2002.