



DISCIPLINA: Manutenção Industrial I	
Vigência: a partir de 2016/1	Período letivo: 5º semestre
Carga horária total: 30h	Código: EME.13
Ementa: Análise histórica da manutenção no mundo e no Brasil; Conceituação de termos usados em manutenção industrial; Caracterização e análise dos tipos de manutenção e das atividades industriais. Orientação sobre a aplicação das principais normas regulamentadoras que regem as atividades da manutenção; Descrição dos principais equipamentos de segurança empregados nas atividades de manutenção; Descrição de aspectos relativos à higiene e aos procedimentos de segurança nas atividades de manutenção; Conceituação e caracterização de aspectos ergonômicos na manutenção; Caracterização das etapas do programa 5S/7S.	

Conteúdos

UNIDADE I – Histórico da Manutenção

- 1.1 Histórico no mundo.
- 1.2 Situação da manutenção no Brasil- Abraman

UNIDADE II – Conceitos Utilizados em Manutenção Industrial

- 2.1 Termos utilizados nas atividades de manutenção

UNIDADE III – Tipos de Manutenção e Atividades Industriais

- 3.1 Corretiva
- 3.2 Preventiva
- 3.3 Preditiva
- 3.4 Engenharia de manutenção
- 3.5 Atividades do setor de manutenção
- 3.6 Atividades dos setores de produção e operação

UNIDADE IV – Saúde, Higiene e Segurança no Trabalho

- 4.1 Conceitos
- 4.2 Legislação: Normas Regulamentadoras
- 4.3 CIPA e SESMT
- 4.4 Classificação dos riscos ambientais
- 4.5 Equipamentos de Proteção Individual e Coletiva

UNIDADE V – Ergonomia

- 5.1 Conceitos
- 5.2 Objetivos
- 5.3 Postura, movimentos e deslocamento de cargas
- 5.4 Ambiente de trabalho e ergonomia

UNIDADE VI – Programa 5S / 7S

- 6.1 Introdução – finalidade da implementação
- 6.2 Etapas – detalhando cada “S”



Serviço Público Federal
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Sul-rio-grandense
Pró-Reitoria de Ensino

6.3 Plano de implantação

6.4 Execução

6.5 Auditoria

Bibliografia básica

DUL, Jan; WEERDMEESTER, Bernard. **Ergonomia prática**. 3. ed. São Paulo: Edgard Blucher, 2004.

FERNANDES, Flavio Cesar Faria; FILHO, Moacir Godinho. **Planejamento e Controle da Produção – Dos fundamentos ao essencial**. São Paulo: Atlas, 2010.

FILHO, Gil Branco. **Dicionário de Termos de Manutenção, Confiabilidade e Qualidade**. Rio de Janeiro: Ciência Moderna Ltda., 2000. 284p.

HABU, Naoshi; KOIZUMI, Yoichi; OHMURI, Yoshifumi. **Implementação do 5S na prática**. Campinas: ICEA Gráfica e Editora Ltda, 1992. 214p.

IIDA, Itiro. **Ergonomia Projeto e Produção**. 2. ed. São Paulo: Edgard Blucher, 2005.

MATTOS, Ubirajara Aluizio de Oliveira; MÁSCULO, Francisco Soares. **Higiene e Segurança do Trabalho**. São Paulo: Campus, 2011.

PEPLOW, L.A. **Segurança do trabalho**. Curitiba: Base Editorial, 2012. 256p.

PINTO, A. K.; NASCIF, J. A. **Manutenção função estratégica**. Rio de Janeiro: Qualitymark, 2001. 341p.

Bibliografia complementar

FERRAMENTAS GERAIS. **Catálogo geral de produtos**.GEDORE. **Catálogo eletrônico de produtos**. 2006. 1CD ROM.

NARDINI. **Manual técnico. Tornos modelos TT-125 e TT-205**

SKF. **Manual SKF de manutenção de rolamentos**. Impresso na China, 1997.

TROGER, H.C.H.; TEIXEIRA, S.S.; VENSKE, A.F.; LAMBRECHT, E. **Apostila de organização da manutenção 1**. Pelotas: IFSul, 2013.