



<b>DISCIPLINA: Manutenção Industrial II</b>	
<b>Vigência:</b> a partir de 2016/1	<b>Período letivo:</b> 6º semestre
<b>Carga horária total:</b> 45h	<b>Código:</b> EME.16
<b>Ementa:</b> Definição de manutenção preventiva; Princípios da organização da manutenção preventiva; Orientação para a formação do cadastro e execução do plano de preventiva das instalações; Descrição das atividades relativas a administração de almoxarifados; Introdução à lubrificação industrial; Princípios da lubrificação como mecanismo de controle do atrito e do desgaste; Análise das propriedades dos lubrificantes; Orientação para a organização e o planejamento da lubrificação; Conceituação de manutenção produtiva total (TPM); Princípios da técnica; Orientação e elaboração do painel de manutenção produtiva para uma máquina de usinagem.	

### Conteúdos

#### UNIDADE I – Organização da Manutenção Preventiva

- 1.1 Estrutura organizacional da Manutenção
- 1.2 Organização da Manutenção Corretiva
- 1.4 Organização da Manutenção Preventiva
- 1.5 Formas de controle
- 1.6 Elaboração de plano de manutenção preventiva

#### UNIDADE II – Administração de Almoxarifados de Manutenção

- 2.1 Registros e formulários
- 2.2 Especificação e codificação de materiais
- 2.3 Padronização e normalização
- 2.4 Recepção e inspeção de materiais
- 2.5 Dimensionamento de estoques

#### UNIDADE III – Lubrificação Industrial

- 3.1 Introdução à lubrificação industrial
- 3.2 Leis do atrito
- 3.3 Tipos de lubrificantes, propriedades e aplicações
- 3.4 Aditivos
- 3.5. Mecanismos de formação de película
- 3.6 Formas de manuseio, aplicação e armazenamento
- 3.7 Filtragem, reciclagem e descarte de lubrificantes
- 3.8 Organização e planejamento da lubrificação industrial
- 3.9 Elaboração de plano de lubrificação

#### UNIDADE IV – Manutenção Produtiva Total

- 4.1 Introdução, conceitos e etapas do programa
- 4.2 Escolha da área e equipamento
- 4.3 Atribuições do operador e da manutenção
- 4.4 Levantamento de pontos de inspeção
- 4.5 Treinamento dos operadores
- 4.6 Planejamento e elaboração do painel de TPM
- 4.7 Criação e controle do cartão de TPM



Serviço Público Federal  
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Sul-rio-grandense  
Pró-Reitoria de Ensino

- 4.8 Execução das atividades baseada no quadro de TPM
- 4.9 Auditorias: Controle e avaliação
- 4.10 Resultados esperados

### **Bibliografia básica**

AFFONSO, Luiz Otávio Amaral. **Equipamentos mecânicos**: análise de falhas e soluções de problemas. 2. ed., Rio de Janeiro: Qualitymark, 2006. 336p.

FILHO, Gil Branco. **Dicionário de Termos de Manutenção, Confiabilidade e Qualidade**. Rio de Janeiro: Ciência Moderna Ltda., 2000.

MIRSHAWKA, Victor & OLMEDO, Napoleão L. **TPM à Moda Brasileira**. São Paulo: Makron Books do Brasil Editora Ltda., 1994.

MOBIL OIL DO BRASIL. **Fundamentos da Lubrificação**. 289 pg. São Paulo, 1979.

PAOLESCHI, Bruno. **Almoxarifado e Gestão de Estoques**. São Paulo: Erica. 2010.

TAKAHASHI, Yoshikazu e OSADA, Takashi. **Manutenção Produtiva Total**. São Paulo: Imam, 2006.

### **Bibliografia complementar**

FERRAMENTAS GERAIS. **Guia de suprimentos industriais**. 2003.

GEDORE. **Catálogo eletrônico de produtos**. 2006. 1CD ROM.

IPIRANGA. **Manual Técnico: Óleos, Graxas e Lubrificação**. 188 pg.

NARDINI. **Manual técnico**. Tornos modelos TT-125 e TT-205

SKF. **Manual SKF de manutenção de rolamentos**. Impresso na China, 1997.