

Serviço Público Federal Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Sul-rio-grandense Pró-Reitoria de Ensino

DISCIPLINA: Práticas de Fabricação Mecânica II	
Vigência: a partir de 2014/1	Período letivo: 4º ano
Carga horária total: 120h	Código: SPR_ETM_440
Ementa: Estudo das ferramentas e parâmetros de corte dos processos de	

fabricação mecânica.

Conteúdos

UNIDADE I – Soldagem

1.1 Processo

1.2 Segurança e EPI

UNIDADE II - Soldagem COM Eletrodo Revestido

2.1 Processo

2.2 Tipos

2.3 Classificação de Eletrodos

2.4 Técnicas

2.5 Defeitos e causas

UNIDADE III - Soldagem MIG/MAG

3.1 Processo

3.2 Consumíveis

3.3 Técnicas e Parâmetros

3.4 Defeitos e causas

UNIDADE IV - Soldagem TIG

4.1 Processo

4.2 Consumíveis

4.3 Técnicas e Parâmetros

4.4 Defeitos e Causas

UNIDADE V - Soldagem a Gás

5.1 Processo

5.2 Técnicas empregadas

5.3 Defeitos e causas

5.4 Procedimentos

UNIDADE VI – Soldagem por Resistência

6.1 Conceitos, definições e aplicações

UNIDADE VII – Ensaios dos Materiais

7.1 Ensaios não-destrutivos

7.2 Ensaios Destrutivos

7.3 Ensaios Metalográficos

UNIDADE VIII - Processos de Fresamento

8.1 Aplicação



Serviço Público Federal Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Sul-rio-grandense Pró-Reitoria de Ensino

- 8.2 Tipos, Ferramentas e acessórios
- 8.3 Limpeza e lubrificação
- 8.4 Operações de fresagem

UNIDADE IX – Processos de Retificação

- 9.1 Aplicações
- 9.2 Tipos de máquinas
- 9.3 Ferramentas e acessórios
- 9.4 Limpeza e lubrificação
- 9.5 Operações de retificação

UNIDADE X – Outros Processos

- 10.1 Eletroerosão a fio e por penetração
- 10.2 Eletroerosão por penetração
- 10.3 Processos de cortes especiais
 - 10.3.1 Plasma
 - 10.3.2 Laser
 - 10.3.3 Jato d'água
 - 10.3.4 Oxicorte
- 10.4 Fundição
- 10.5 Microfusão
- 10.6 Brochamento
- 10.7 Estampagem
- 10.8 Metalurgia do pó

Bibliografia básica

MACHADO, Álisson Rocha; COELHO, Reginaldo Teixeira. **Teoria da Usinagem dos Materiais.** 3ª ed. São Paulo: Editora Blucher, 2015.

KIMINAMI, Claudio Shyinti de; OLIVEIRA, Marcelo Falcão de; **Introdução aos Processos de Fabricação de Produtos Metálicos.** 1ª ed. São Paulo: Editora Blucher, 2013.

WEISS, Almiro. **Processos de Fabricação Mecânica.** 1ª ed. Curitiba: Editora LT, 2012.

Bibliografia complementar

BINI, Edson; RABELLO, Ivone Dare. **Manual Prático de Máquinas Ferramentas.** 4ª Ed. Curitiba: Editora Hemus, 2005.

ROSSETI, TONINO. **Manual Prático do Torneiro Mecânico e do Fresador**. 1ª Ed. Curutiba: Editora Hemus, 2004.

GROOVER, Mikell P. Introdução aos Processos de Fabricação. 1ª ed. São Paulo: Editora LTC. 2014.

STEMMER, C. E. **Ferramentas de Corte I**. Florianópolis: Editora da UFSC, 2005. 249p.

STEMMER, C. E. **Ferramentas de Corte II**. Florianópolis: Editora da UFSC, 2005. 314p.