



Serviço Público Federal
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Sul-rio-grandense
Pró-Reitoria de Ensino

DISCIPLINA: Moldes	
Vigência: a partir de 2018/1	Período letivo: 3º ano
Carga horária total: 60h	Código: SS.PLA.52
Ementa: Análise dos tipos de moldes, tanto para injeção como para sopro, bem como materiais utilizados na sua fabricação. Busca da compreensão da necessidade de utilização de diferentes tipos de materiais na fabricação de moldes. Análise de moldes de Bi e Tri materiais. Análise de tecnologias para agregar valor aos moldes. Busca de compreensão dos sistemas de prototipagem para aços e técnicas para plásticos. Introdução à instrumentação de moldes.	

Conteúdos

UNIDADE I – Materiais Utilizados para Fabricação de Moldes

1.1 Moldes de injeção e de sopro

1.2 Tecnologias para agregar valor aos moldes

UNIDADE II - Sistemas de Prototipagem para Aços e Técnicas para Plásticos

2.1 Instrumentação de moldes

Bibliografia básica

CRUZ, Sérgio. **Moldes de injeção – Termoplásticos**. 2. ed. São Paulo: Hemus, 2002.

GLANVILL, A.B; DENTON, E.N. **Princípios Básicos de projetos e projetos moldes de injeção**. São Paulo: Edgard Blucher, 1994.

HARADA, J. **Moldes para injeção de termoplásticos**. São Paulo: Artliber, 2008.

Bibliografia complementar

MANRICH, Silvio. **Processamento de termoplásticos: rosca única, extrusão e matrizes, injeção e moldes**. São Paulo: Artliber Editora, 2005.

LONKENS GARD, Erik. **Plásticos Industriais – Teoria e aplicações**. Tradução da 5. ed. Americana. São Paulo: Cengage Learning, 2013.

HARADA, J.; Ueki, M. M. **Injeção de Termoplásticos – Produtividade com Qualidade**. São Paulo: Artliber Editora, 2012.

MENGES, G; MICHAELI, W.; MOHREN, P. **How Make Injection Molds**. Cincinnati: Hanser. 2000.

REES, H.; CATOEN, B. **Selecting Injection Molds**. Cincinnati: Hanser. 2005