



Serviço Público Federal
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Sul-rio-grandense
Pró-Reitoria de Ensino

DISCIPLINA: Prática de Fabricação Mecânica I	
Vigência: a partir de 2018/1	Período letivo: 3º ano
Carga horária total: 90h	Código: SPR_ETM.335
Ementa: Estudo das ferramentas, fluidos e parâmetros de corte dos processos de fabricação mecânica.	

Conteúdos

UNIDADE I – Ferramentas Manuais

- 1.1 Serrar
- 1.2 Limar
- 1.3 Traçar
- 1.4 Rosqueamento manual

UNIDADE II – Fluidos de Corte

- 2.1 Finalidade
- 2.2 Aplicação
- 2.3 Tipos
- 2.4 Cuidados ambientais

UNIDADE III – Ferramentas e Parâmetros de Corte

- 3.1 Velocidade de corte
- 3.2 Avanço
- 3.3 Profundidade
- 3.4 Afiação

UNIDADE IV – Furadeiras

- 4.1 Tipos
- 4.2 Ferramentas
- 4.3 Operações Básicas

UNIDADE V – Torno Mecânico

- 5.1 Aplicação
- 5.2 Tipos
- 5.3 Ferramentas
- 5.4 Acessórios
- 5.5 Limpeza e lubrificação
- 5.6 Operações de facear, sangrar, desbastar, furar, recartilhar, conificar e roscar

Bibliografia básica

FERRARESI, Dino. **Fundamentos da Usinagem dos Metais**. 1. ed. São Paulo: Editora Blucher, 1970.



Serviço Público Federal
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Sul-rio-grandense
Pró-Reitoria de Ensino

BINI, Edson; MACHADO, Álisson Rocha; COELHO, Reginaldo Teixeira. **Teoria da Usinagem dos Materiais**. 3. ed. São Paulo: Editora Blucher, 2015.

RABELLO, Ivone Dare. **Manual Prático de Máquinas Ferramentas**. 4. ed. São Paulo: Editora Hemus, 2005.

Bibliografia complementar

GROOVER, Mikell P. **Introdução aos Processos de Fabricação**. 1. ed. São Paulo: Editora LTC, 2014.

KIMINAMI, Claudio Shyinti de; OLIVEIRA, Marcelo Falcão de. **Introdução aos Processos de Fabricação de Produtos Metálicos**. 1. ed. São Paulo: Editora Blucher, 2013.

STEMMER, C. E. **Ferramentas de Corte I**. Florianópolis: Editora da UFSC, 2005. 249p.

_____. **Ferramentas de Corte II**. Florianópolis: Editora da UFSC, 2005. 314p.

WEISS, Almiro. **Processos de Fabricação Mecânica**. 1. ed. São Paulo: Editora LT, 2012.