



Serviço Público Federal
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Sul-rio-grandense
Pró-Reitoria de Ensino

DISCIPLINA: Processos de Fabricação Mecânica	
Vigência: a partir de 2019/1	Período letivo: 4º ano
Carga horária total: 120 h	Código: SS.MEC.054
Ementa: Desenvolvimento de um produto (aulas práticas de torneamento convencional, aulas práticas de fresamento, aulas práticas de furação, aulas práticas de operações de ajustagem com ferramentas, aulas práticas de retificação e instrumentos manuais). Projeto e fabricação de um produto.	

Conteúdos

UNIDADE I – Práticas de Usinagem

- 1.1 Torneamento convencional
- 1.2 Fresamento convencional
- 1.3 Furação
- 1.4 Retificação convencional
- 1.4 Operações de ajustagem com ferramentas e instrumentos manuais
- 1.5 Fabricação e desenvolvimento de produto
- 1.6 Soldagem

Bibliografia básica

FERRARESI, D. **Fundamentos da Usinagem dos Metais**. São Paulo: Edgar Blücher Ltda., 2003.
DINIZ, A.E.; MARCONDES, F.C.; COPPINI, N.L. **Tecnologia da Usinagem dos Materiais**. 3. ed. São Paulo: Artliber, 2001.
NOVASKI, O. **Custos de Usinagem**. Campinas: UNICAMP, 1991.

Bibliografia complementar

STEMMER, C.E. **Ferramentas de Corte I**. 4. ed. Florianópolis: UFSC, 1995.
CUNHA, L.S. **Manual Prático do Mecânico**. São Paulo: Hemus, 2002.
DINIZ, A.; MARCONDES, F.; COPPINI, N. **Tecnologia da Usinagem dos Materiais**. 7. ed. São Paulo: Artliber, 2010.
SANTOS, S. C.; SALES, W. F. **Aspectos tropológicos da usinagem dos materiais**. 1. ed. São Paulo: Artliber, 2007.
MACHADO, A. R.; COELHO, R. T. **Teoria da Usinagem dos Materiais**. 1. ed. São Paulo: Blucher, 2009.