



<b>DISCIPLINA: Manutenção Industrial II</b>	
<b>Vigência:</b> a partir de 2023/1	<b>Período Letivo:</b> 6º semestre
<b>Carga Horária Total:</b> 45h	<b>Código:</b> TEC.1679
<b>Ementa:</b> Estudo sobre a organização da manutenção corretiva; Descrição das atividades relativas à administração de almoxarifados; Estudo sobre a organização da manutenção preventiva; Orientação para a formação do cadastro e execução do plano de preventiva das instalações; Introdução à lubrificação industrial; Princípios da lubrificação como mecanismo de controle do atrito e do desgaste; Análise das propriedades dos lubrificantes; Orientação para a organização e o planejamento da lubrificação; Conceituação e princípios da manutenção produtiva total (TPM); Orientação e elaboração do painel de manutenção produtiva total.	

## Conteúdos

### UNIDADE I- Organização da Manutenção Corretiva

- 1.1 Considerações iniciais e conceituação
- 1.2 Visão geral do processo produtivo
- 1.4 Aquisição de ferramentas e adequação da oficina
- 1.4 Organização da documentação técnica
- 1.5 Criação ou adequação das ordens de serviço

### UNIDADE II – Administração de Almoxarifados de Manutenção

- 2.1 Registros e formulários
- 2.2 Especificação e codificação de materiais
- 2.3 Padronização e normalização
- 2.4 Recepção e inspeção de materiais
- 2.5 Dimensionamento de estoques

### UNIDADE III – Organização da Manutenção Preventiva

- 3.1 Conceituação e objetivos
- 3.2 Escolha dos equipamentos
- 3.3 Levantamento e cadastramento dos equipamentos
- 3.4 Codificação dos equipamentos
- 3.5 Levantamento histórico dos equipamentos
- 3.6 Definição dos pontos de manutenção preventiva
- 3.7 Estabelecimento das frequências de inspeção/troca
- 3.8 Elaboração do plano de manutenção preventiva
- 3.9 Documentação necessária

### UNIDADE IV – Lubrificação Industrial

- 4.1 Definição
- 4.2 Aplicação dos lubrificantes
- 4.3 Tipos dos lubrificantes: óleos e graxas
- 4.4 Propriedades físico – químicas dos lubrificantes
- 4.5 Aditivos
- 4.6 Mecanismos de formação de película
- 4.7 Sistemas de aplicação
- 4.8 Organização e planejamento da lubrificação industrial



Serviço Público Federal  
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Sul-rio-grandense  
Pró-Reitoria de Ensino

#### 4.9 Elaboração do plano de lubrificação

#### UNIDADE V – Manutenção Produtiva Total (TPM)

- 5.1 Introdução
- 5.2 Conceito de quebra zero
- 5.3 Medidas para redução de falhas
- 5.4 Tipos de perdas no processo
- 5.5 Objetivos e metas do TPM
- 5.6 Pilares do TPM
- 5.7 Detalhamento e implantação do pilar de manutenção autônoma

#### **Bibliografia básica**

AKAHASHI, Yoshikazu; OSADA, Takashi. **TPM/MPT: manutenção produtiva total**. São Paulo, SP: 1993. 322 p.

FILHO, Gil Branco. **Dicionário de Termos de Manutenção, Confiabilidade e Qualidade**. Rio de Janeiro: Ciência Moderna Ltda., 2000.

TEIXEIRA, S. S.; TROGER, H. C. H. **Apostila de organização da manutenção 2**. Pelotas: IFSul, 2022.

#### **Bibliografia complementar:**

FERRAMENTAS GERAIS. **Guia de suprimentos industriais**. 2003.

IPIRANGA. **Manual Técnico: Óleos, Graxas e Lubrificação**. 188 pg.

MIRSHAWKA, Victor & OLMEDO, Napoleão L. **TPM à Moda Brasileira**. São Paulo: Makron Books do Brasil Editora Ltda., 1994.

MOBIL OIL DO BRASIL. **Fundamentos da Lubrificação**. 289 pg. São Paulo, 1979.

SKF. **Manual SKF de manutenção de rolamentos**. Impresso na China, 1997.

VIANA, Herbert Ricardo Garcia. **Pcm, planejamento e controle da manutenção**. Rio de Janeiro, RJ: Qualitymark, 2002. 167p.