



<b>DISCIPLINA:</b> Metrologia II	
<b>Vigência:</b> a partir de 2023/1	<b>Período letivo:</b> 7ºsemestre
<b>Carga Horária:</b> 30h	<b>Código:</b>
<b>CH Extensão:</b> nsa	<b>CH Pesquisa:</b> nsa
<b>CH Prática:</b> nsa	<b>% EaD:</b> nsa
<b>Ementa:</b> Interpretação dos resultados de medições. Análise das possibilidades de utilização dos resultados de medições.	

## Conteúdos

### UNIDADE I – Erros e Incerteza nas Medições

#### 1.1 Teoria do Erro

- 1.1.1 Causas de erro e incerteza
- 1.1.2 Avaliação de incertezas de medição

### UNIDADE II – Tolerâncias

- 2.1. Tolerâncias dimensionais
- 2.2. Tolerâncias geométricas
- 2.3. Rugosidade

### UNIDADE III – Medição por Coordenadas

- 3.1 Máquinas de medição por coordenadas
  - 3.1.1 Aspectos gerais
  - 3.1.2 Definições
  - 3.1.3 Equipamentos
  - 3.1.4 Técnicas modernas de medição por coordenadas

## Bibliografia básica

LINK, W. **Tópicos Avançados de Metrologia Mecânica.** São Paulo: Editora da Mitutoyo Sul América, 2000.

LINK, W. **Metrologia Mecânica – Expressão da Incerteza de Medição.** São Paulo: Mitutoyo Sul América, 1997.

MENDES, A.; ROSÁRIO, P. P. **Metrologia e Incerteza de Medição.** São Paulo: EPSE, 2005.

## Bibliografia complementar

ALBERTAZZI, A.; Sousa, A. R. **Fundamentos de Metrologia Científica e Industrial.** São Paulo: Manole, 2008.

BERNARDES, A. T.; FÉLIX, R. P. B. C. (org.). **Metrologia: fundamentos.** Rio de Janeiro, RJ: Brasport, 2017. E-book. Disponível em: <https://plataforma.bvirtual.com.br>. Acesso em: 27 ago 2025.

GUEDES, P. **Metrologia Industrial.** Lisboa: Lidel, 2011.

**INMETRO. Vocabulário Internacional de Termos Fundamentais e Gerais de Metrologia.** Rio de Janeiro: Senai, 1995.

**LIRA, F. A. de. Metrologia na Indústria.** São Paulo: Erica, 2007.