



Serviço Público Federal
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Sul-rio-grandense
Pró-Reitoria de Ensino

DISCIPLINA: Metrologia II	
Vigência: a partir de 2023/1	Período letivo: 7º semestre
Carga Horária: 30h	Código:
CH Extensão: nsa	CH Pesquisa: nsa
CH Prática: nsa	% EaD: nsa
Ementa: Interpretação dos resultados de medições. Análise das possibilidades de utilização dos resultados de medições.	

Conteúdos

UNIDADE I – Erros e Incerteza nas Medições

1.1 Teoria do Erro

1.1.1 Causas de erro e incerteza

1.1.2 Avaliação de incertezas de medição

UNIDADE II – Tolerâncias

2.1. Tolerâncias dimensionais

2.2. Tolerâncias geométricas

2.3. Rugosidade

UNIDADE III – Medição por Coordenadas

3.1 Máquinas de medição por coordenadas

3.1.1. Aspectos gerais

3.1.2. Definições

3.1.3. Equipamentos

3.1.4. Técnicas modernas de medição por coordenadas

Bibliografia básica

LINK, W. **Tópicos Avançados de Metrologia Mecânica**. São Paulo: Editora da Mitutoyo Sul América, 2000.

LINK, W. **Metrologia Mecânica – Expressão da Incerteza de Medição**. São Paulo: Mitutoyo Sul América, 1997.

MENDES, A.; ROSÁRIO, P. P. **Metrologia e Incerteza de Medição**. São Paulo: EPSE, 2005.

Bibliografia complementar

ALBERTAZZI, A.; Sousa, A. R. **Fundamentos de Metrologia Científica e Industrial**. São Paulo: Manole, 2008.

BERNARDES, A. T.; FÉLIX, R. P. B. C. (org.). **Metrologia: fundamentos**. Rio de Janeiro, RJ: Brasport, 2017. E-book. Disponível em: <https://plataforma.bvirtual.com.br>. Acesso em: 27 ago 2025.

GUEDES, P. **Metrologia Industrial**. Lisboa: Lidel, 2011.

INMETRO. **Vocabulário Internacional de Termos Fundamentais e Gerais de Metrologia**. Rio de Janeiro: Senai, 1995.

LIRA, F. A. de. **Metrologia na Indústria**. São Paulo: Erica, 2007.