



Serviço Público Federal
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Sul-rio-grandense
Pró-Reitoria de Ensino

DISCIPLINA: Manutenção Industrial	
Vigência: a partir de 2024/1	Período letivo: 8º semestre
Carga horária total: 75 h	Código: SUP.3819
CH Extensão: 0 h	CH Pesquisa: 0h
CH Prática: 37,5 h	% EaD: 20 %
Estudos sobre conceitos e características; métodos de aplicação; indicadores de desempenho; Manutenção Produtiva Total, FMEA e FTA. Conceituação de Engenharia de Confiabilidade. Compreensão da manutenção centrada em confiabilidade. Análise de estimativas de confiabilidade, distribuições e parâmetros de confiabilidade, confiabilidade de sistemas, garantia e aspectos gerenciais da confiabilidade.	

UNIDADE I - INTRODUÇÃO À MANUTENÇÃO

- 1.1. Contextualização da Gestão da Manutenção;
- 1.2. Conceitos e termos utilizados na Manutenção;
- 1.3. Tipos de Manutenção: corretiva, preventiva, preditiva, detectiva, engenharia de manutenção e autônoma;
- 1.4. Atribuições da Engenharia de Manutenção;
- 1.5. Atribuições e funções da Gerência de Manutenção;
- 1.6. Organogramas da Gerência de Manutenção;
- 1.7. Bases da estrutura da gerência da Manutenção Industrial.

UNIDADE II - GESTÃO DA MANUTENÇÃO

- 2.1. Gestão de estoques de sobressalentes e equipamentos dos processos;
- 2.2. Gestão estratégica da manutenção;

2.3. Modelos para Sistemas de Gestão da Manutenção, conceitos e características: Qualidade Total na Manutenção (TQMain); Manutenção Produtiva Total (TPM); Manutenção Centrada na Confiabilidade (RCM); Manutenção Centrada na Eficácia

(ECM); Gerenciamento Estratégico da Manutenção (SMM); Manutenção Classe Mundial (WWM).

2.4. Sistema de Gerenciamento da manutenção e qualidade total - Indicadores de desempenho da manutenção;

2.5. Qualidade na manutenção - gestão de pessoas da manutenção com dimensionamento e organização do pessoal de manutenção, política de manutenção e educação e treinamento;

UNIDADE III - ANÁLISE E PLANEJAMENTO DA MANUTENÇÃO

3.1 Métodos e Ferramentas para aumento da confiabilidade - estudos de análise de falhas e riscos dos processos, equipamentos, produtos e serviços, para garantir a confiabilidade e segurança, através de métodos como: FMEA; FTA, APR, HAZOP; RCFA, WHAT IF e outras;

3.2 Planejamento anual da manutenção industrial.

UNIDADE IV - TÓPICOS ESPECIAIS

4.1 Situações práticas e cotidianas da Engenharia de Confiabilidade nas empresas e Visita técnica.

Bibliografia

Básica

KARDEC, Alan; CARVALHO, Cláudio. Gestão Estratégica e Terceirização. Rio de Janeiro: Qualitymark – ABRAMAN, 2002.

KARDEC, Allan; LAFRAIA, João Ricardo. Gestão estratégica e confiabilidade. Rio de Janeiro: Qualitymark – ABRAMAN, 2002.

KARDEC, Alan; RIBEIRO, Haroldo. Gestão Estratégica e Manutenção Autônoma. Rio de Janeiro: Qualitymark ABRAMAN, 2009.

PELLICIONE, André da Silva et al. Análise de Falhas em Equipamentos de Processo: Mecanismos de Danos e Casos Práticos. 2ª Ed. Rio de Janeiro: Editora Interciência, 2014.

SELEME, Robson, Manutenção Industrial: Mantendo a Fábrica em Funcionamento. Curitiba: Intersaberes, 2015.

Bibliografia Complementar

MACHIORATO, Alexa. Gestão Hospitalar: Serviços de Higiene, Limpeza e Manutenção, Curitiba: InterSaberes, 2017.

NASCIF, Julio, KARDEC, Alan. Manutenção: função estratégica. Rio de Janeiro: Qualitymark, 2009.

PEREIRA, Mário Jorge. Engenharia da Manutenção: Teoria e Prática. Rio de Janeiro: Editora Ciência Moderna Ltda, 2011.

SERRA, Eduardo Torres, (org.), Análise de Falhas em Materiais Utilizados no Setor Elétrico: Seleção de Casos. 1ª Ed. Rio de Janeiro, Editora Interciência, 2015.

SHIGUNOV, Alexandre Neto e SCARPIM, João Augusto. Terceirização em Serviços de Manutenção Industrial. Rio de Janeiro: Editora Interciência, 2014

ZEN, Milton Augusto Galvão. Fator Humano na Manutenção. Rio de Janeiro: Quality, 2009.