



Serviço Público Federal
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Sul-rio-grandense
Pró-Reitoria de Ensino

DISCIPLINA: Manutenção Industrial e Métodos de Fabricação Mecânica I	
Vigência: a partir de 2013/1	Período letivo: 2º semestre
Carga horária total: 75h	Código: VA.EME_S.016
Ementa: A disciplina objetiva o desenvolvimento de habilidades práticas para o desenvolvimento das atividades aplicadas à manutenção eletromecânica, o que será realizado através de aulas teórico-práticas, com a aplicação de exercícios e atividades complementares.	

Conteúdos

UNIDADE I - Ajustagem Mecânica

- 1.1 Instrumentos e ferramentas básicos para trabalho em bancada
- 1.2 Postura para trabalho em bancada
- 1.3 Métodos de traçagem
- 1.4 Seleção de serras
- 1.5 Furadeiras e métodos de furação
- 1.6 Rosqueamento interno e externo
- 1.7 Montagem de componentes
- 1.8 Execuções de atividades prática

UNIDADE II - Processos de Soldagem Aplicados à Manutenção

- 2.1 Introdução aos processos de soldagem para a manutenção
- 2.2 Máquinas e Equipamentos de soldagem
- 2.3 Processos de soldagem Eletrodo Revestido, MIG, MAG e TIG
- 2.4 Técnicas de soldagem
- 2.5 Procedimentos seguros na soldagem
- 2.6 Execução de soldagem de manutenção

Bibliografia básica

- WAINER, Emílio. **Soldagem**: Processos e metalurgia. São Paulo: Editora Blucher, 1992.
- HEMUS. **Tecnologia Mecânica**: a Técnica da Ajustagem. São Paulo: Editora Hemus, 2004.
- VEIGA, Emilio. **Soldagem de Manutenção**. São Paulo: Globos Editora, 2011.

Bibliografia complementar

- TELECURSO 2000: Profissionalizante de Mecânica. **Manutenção**. São Paulo: Globo, 1999.
- DE PARIS, Aleir A. F. **Tecnologia da Soldagem de Ferros Fundidos**. Santa Maria: Editora UFSM, 2003.